

Инструкция по монтажу модульного поворотного фиксатора



Первичный каркас из CoCrMo.



Первичный каркас подготовлен для дублирования.



Дублированная модель из паковочной массы



Фиксация пластмассовой модельной заготовки (№ заказа 30-1383).



Моделирование вторичной части из модельного литья.



Припасованное модельное литье из CoCrMo.



Позиционирование модели с первичной-вторичной частью. Посредством подвода торцованного электрода устанавливается позиция эродирования.



С помощью электрода (№ заказа 30-1384) устанавливается глубина эродирования на цапфе первичной части. Крепёжная скоба служит для крепления первичной части.



Оптический контроль позиции электрода. Электрод должен попасть в цапфу так, чтобы носик фиксатора полностью вошёл в проэродированную припасовку конусной цапфы.

For the English version please visit: www.sae-dental.de

Per la versione italiana invitiamo a visitare il sito: www.sae-dental.de

Пожалуйста, посетите русскую версию на: www.sae-dental.de



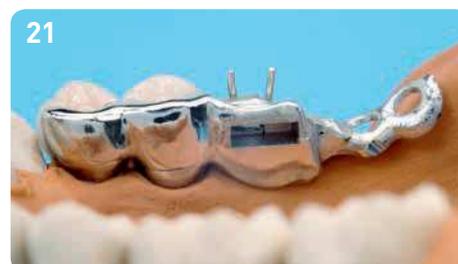
16 Диэлектрический шланг приведён в позицию.



18 Процесс искровой эрозии с промывкой диэлектриком запущен.



19 Процесс искровой эрозии после достижения заданной глубины окончен. Продолжительность эродирования примерно 20 минут (CoCrMo)



21 Соосная припасовка фиксатора в первичной и вторичной части.



22 Прозродированная в первичной части припасовка для носика фиксатора.



23 Сборный компактный модульный фиксатор клеивается во вторичную часть. Между первичной- и вторичной частью вносится немного вазелина, чтобы в промежуток не затекал композит



25 Смонтированный модульный поворотный фиксатор.



26 Открытый модульный поворотный фиксатор показывает 2 винта - смотри инструкцию в комплектной упаковке.



27 Для правильного позиционирования фиксаторной цапфы при моделировании следует применять фиксаторный шаблон (№ заказа 30-1246).



28 Вторичная часть.



29 Вторичная часть зафиксированная на первичной части.